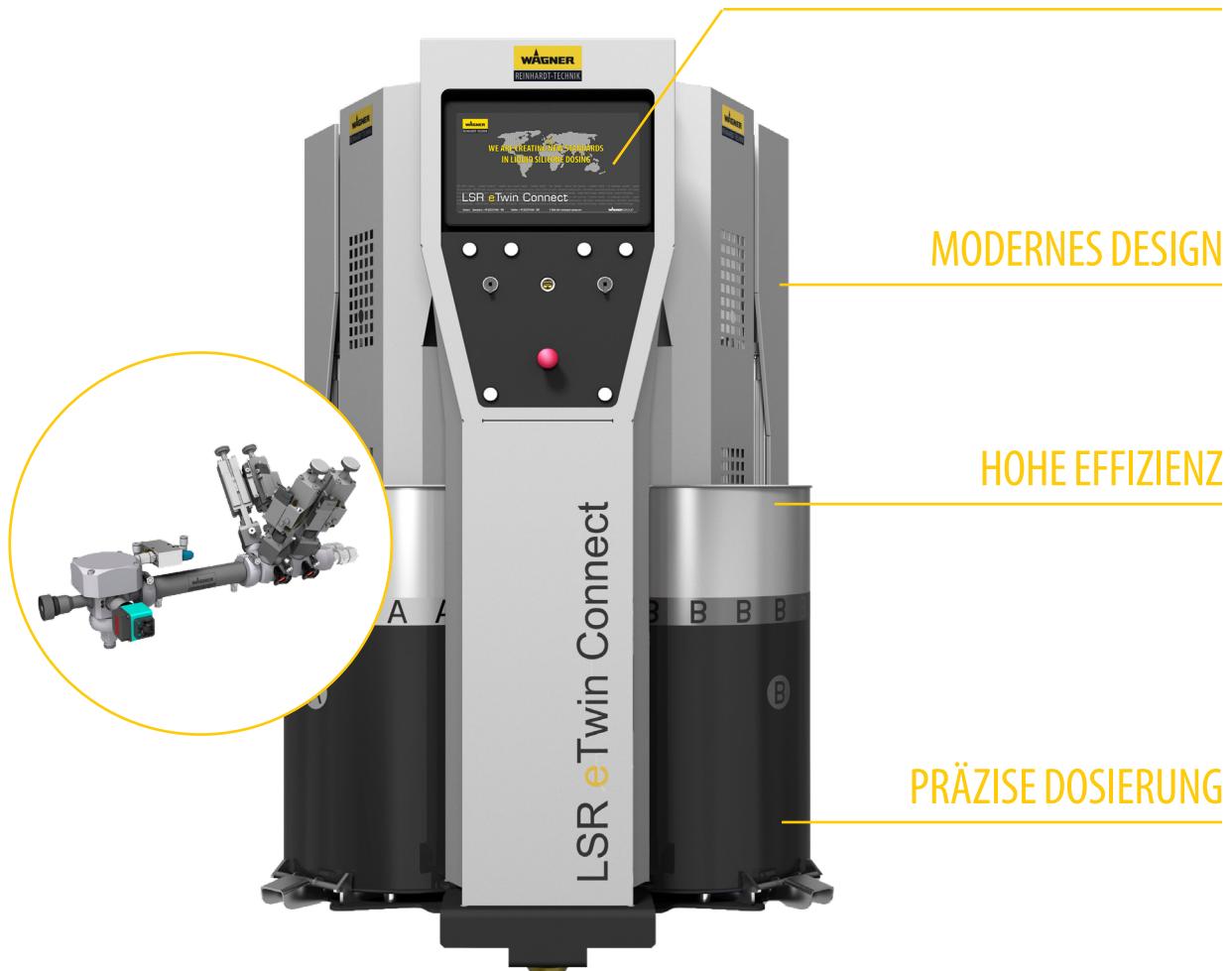


# LSR eTwin Connect



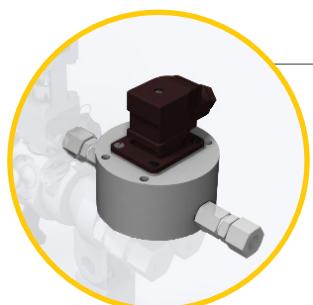
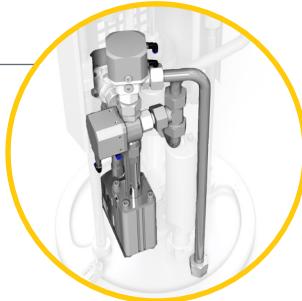
Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	1.150 mm	1.200 mm	1.970 mm
Im ausgefahrenen Zustand	1.150 mm	1.200 mm	2.720 mm
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1		
Betriebsdruck (max.)	200 bar		
Betriebsspannung*	3Ph. 400-460 VAC + N + PE		
Frequenz	50-60 Hz		
Anschlussleistung (ges.)	4,5 kVA		
Luftdruck (min.)	6 bar		
Pneumatischer Anschluss	G1/2 Innengewinde		
Druckluftverbrauch (max.)	500 l/min		
Gewicht	ca. 695 kg		

\*weitere Netzformen auf Anfrage

# LSR eTwin Connect

## airTract

- Patentierte Pumpenentlüftung
- Bis zu 95% Materialeinsparung im Entlüftungsprozess
- Kosteneinsparung
- Luftfreier Materialfluss
- Einsetzbar bei LSR-Materialien bis zu 60 Shore



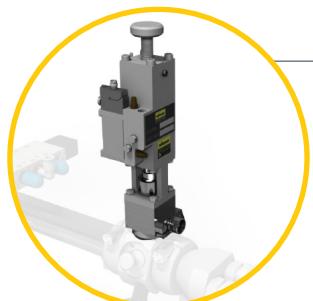
## addControl

- Dosievolumenregelung
- Direkte Volumenmessung
- Kontinuierliche Regelung der Additive
- Kommunikation zwischen Additivmesszelle und Steuerung
- Hohe Qualität
- Höchste Dosiergenauigkeit und Reproduzierbarkeit
- Additiveinsparung möglich
- Pro Additivdosierventil ein addControl vorgesehen
- Kombinierbar mit addPulse
- Bei Additiven mit hohem Anteil von Füllstoffen kann es zu einem Blockieren der Messzelle kommen. In diesem Fall wird der Einsatz von addPressure empfohlen.



## FASSWECHSELSYSTEM

- Flexibel
- Bei Schubladenbeladung nur 40 cm Abstand zur Wand benötigt
- Optimal für den Fasswechsel per Kran. Auch der Einsatz eines Fasslifters ist möglich.



## ADDITIVDOSIERVENTILE

- Optional bis zu 4 Additivdosierventile möglich
- Langlebig
- Kompakte Bauweise

Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen: [www.reinhardt-technik.de/produkte/lsr-etwin-connect](http://www.reinhardt-technik.de/produkte/lsr-etwin-connect)